



نحوه پیکربندی مراکز کاری در ماژول تولید

قدرت گرفته از Odoo ERP

مقدمه

- در صنعت تولید، ممکن است فرایند تولید محصول دارای مراحل مختلفی باشد و هر فرایند، با توجه به تجهیزات مختلف به پروتکل‌های جداگانه‌ای نیاز دارد.
- بنابراین بسیار مهم است که برای یک فرایند خاص چند فضای فیزیکی یا مراکز کاری تنظیم کنید.
- مراکز کاری، مکانی را مشخص می‌کند که در آن فرایندهای خاص انجام می‌شود.
- در هر صنعت تولیدی ممکن است مراکز کاری متفاوتی وجود داشته باشد.
- اودوو، امکان تنظیم سفارش کاری در مراکز کاری مختلف را در تولید محصولات در اختیار کاربر قرار می‌دهد.



● ابتدا به ماژول تولید > پیکربندی > تنظیمات بروید.

تولید

نمای کلی عملیات برنامه ریزی محصولات گزارش پیکربندی

نام شرکت شما ✕ ۱۲۴ ۱۲۷ ?

علیرضا غضنفری

جستجو...

نمای کلی از مراکز کار

تنظیمات

مراکز کار

عملیات

خط تولید ۱

سفرش های کاری

در جریان OEE

۵

۱۰۰.۰۰%

خط تولید ۲

برنامه ریزی سفارش ها

خط توسعه شبکه

برنامه ریزی سفارش ها

۳ / ۱-۳

فیلترها

گروه بندی بر مبنای

علاقه مندی ها

● به نمای کلی منوی تازه اضافه شده بروید.

علیرضا غضنفری

نام شرکت شما

۱۳۴

۱۳۷

؟

نمای کلی

تولید

تنظیمات

ذخیره

انصراف

عملیات

سفارش های کاری

عملیات را در مراکز کاری خاص انجام دهید

← مراکز کار

چاپ دستورات بارکد

تایمر

نمایش تایمر بر روی صفحه نمایش سفارش کار

قفل کردن مقادیر برای مصرف

امکان ویرایش مقادیر برای مصرف را به کاربران تولید ندهید، مگر اینکه مدیر قفل سند را باز کرده باشد

محصولات جانبی

تولید محصولات مازاد (A + B -> C + D)

قرارداد فرعی

برای تولید برخی محصولات، قرارداد فرعی منعقد کنید

کیفیت

بررسی کیفی را به سفارش های کاری اضافه کنید

برنامه ریزی

زمان بندی اصلی تولید

برنامه ریزی تولید و یا سفارش های خرید بر اساس پیش بینی ها

محدوده زمانی ○ ماهانه

● هفتگی

○ روزانه

تعداد ستون ها ۱۲

زمان انتظار امنیتی

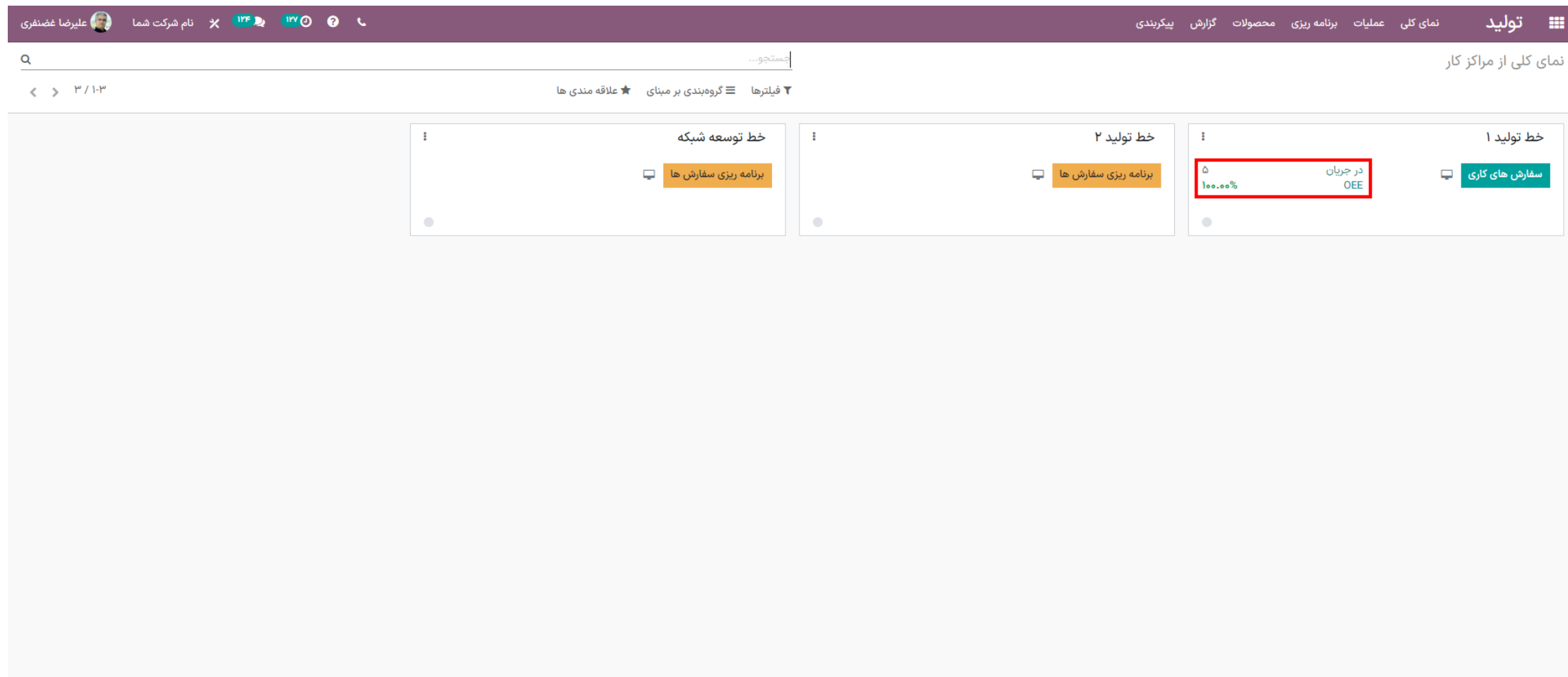
برای اجتناب از تأخیر، سفارش های تولید را زودتر زمان بندی می کند

روز ۱.۰۰

● در این قسمت لیست، گانت چارت، محور، نمودار و تقویم برای سفارشات کاری ارائه شده است.

تولید						
نمای کلی عملیات برنامه ریزی محصولات گزارش پیگیری						
سفارش های کاری						
در جریان یا آماده یا در انتظار جستجو...						
فیلترها گروه بندی بر مبنای ★ علاقه مندی ها ۶ / ۱-۶						
عملیات	مرکز کار	سفارش تولید	تاریخ شروع برنامه ریزی شده	مدت زمان پیش بینی شده	مدت زمان واقعی	وضعیت
عملیات	خط تولید ۱	WH/MO/۰۰۰۰۳	۱۵:۳۵:۲۷ ۱۴۰۰/۱۰/۲۰	۱۰۰:۰۰		
عملیات ۱	خط تولید ۱	WH/MO/۰۰۰۰۴	۱۵:۴۱:۰۴ ۱۴۰۰/۱۰/۲۰	۱۰۰:۰۰		
عملیات ۱	خط تولید ۱	WH/MO/۰۰۰۰۵		۱۰۰:۰۰		
عملیات اصلی	خط تولید ۱	WH/MO/۰۰۰۰۶	۱۵:۵۳:۵۰ ۱۴۰۰/۱۰/۲۰	۱۰۰:۰۰		
عملیات اصلی	خط تولید ۱	WH/MO/۰۰۰۰۷	۱۶:۰۱:۲۲ ۱۴۰۰/۱۰/۲۰	۴۰۰:۰۰		
عملیات اصلی	خط تولید ۱	WH/MO/۰۰۰۰۸	۱۶:۰۳:۲۷ ۱۴۰۰/۱۰/۲۰	۴۰۰:۰۰		

● همچنین در نمای کلی، سفارشات آماده و مقدار OEE را نیز می‌توان مشاهده کرد.



● می‌توانید رنگ نمای (kanban) را با استفاده از پالت رنگی فعال نمایید.

تولید

نمای کلی عملیات برنامه ریزی محصولات گزارش پیکربندی

علیرضا غضنفری نام شرکت شما ۱۳۳۰ ۱۳۷۰ ? 🔍

جستجو... نمای کلی از مراکز کار

۲ / ۱-۲ < > ★ علاقه مندی ها ≡ گروه‌بندی بر مبنای 🏠 فیلترها

خط تولید ۲

برنامه ریزی سفارش ها

خط تولید ۱

سفارش عملیات گزارش

برنامه ریزی سفارش ها OEE تعمیر و نگهداری عملکرد در انتظار موجودی

تنظیمات

تنظیمات رنگی

● روی OEE، در زیر قسمت گزارش کلیک کنید.

تولید

نمای کلی عملیات برنامه ریزی محصولات گزارش پیکربندی

علیرضا غضنفری نام شرکت شما ۱۲۵ ۱۲۷ ? ☎

جستجو... نمای کلی از مراکز کار

۳ / ۱-۳ < > فیلترها گروه‌بندی بر مبنای ★ علاقه مندی ها

خط توسعه شبکه

برنامه ریزی سفارش ها

خط تولید ۲

برنامه ریزی سفارش ها

خط تولید ۱

سفارش عملیات

گزارش

OEE

برنامه ریزی سفارش ها

عملکرد

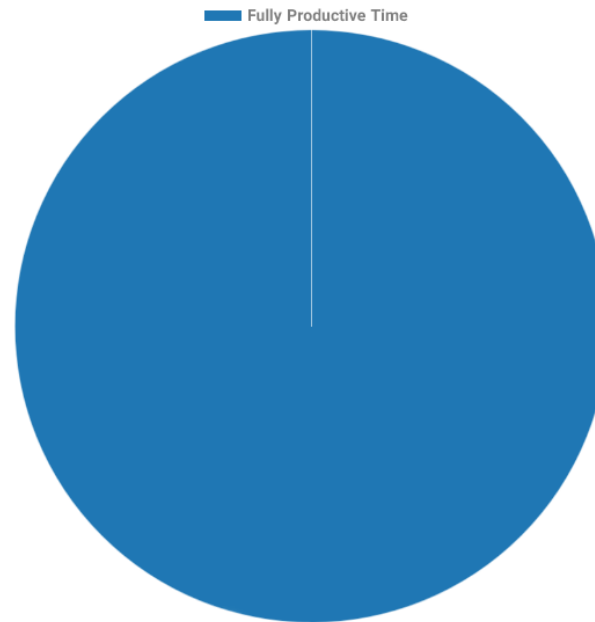
تعمیر و نگهداری

در انتظار موجودی

تنظیمات

تنظیمات

این قسمت کارایی کل تجهیزات را ارائه می‌دهد.



● بر روی عملکرد در زیر قسمت گزارش کلیک کنید.

تولید

نمای کلی عملیات برنامه ریزی محصولات گزارش پیکربندی

علیرضا غضنفری نام شرکت شما ۱۶۱ ۱۶۷ ۱۶۷ ۱۶۷ ۱۶۷ ۱۶۷

جستجو...

نمای کلی از مراکز کار

۲ / ۱-۲

فیلترها گروه‌بندی بر مبنای علاقه مندی ها

خط تولید ۲

برنامه ریزی سفارش ها

خط تولید ۱

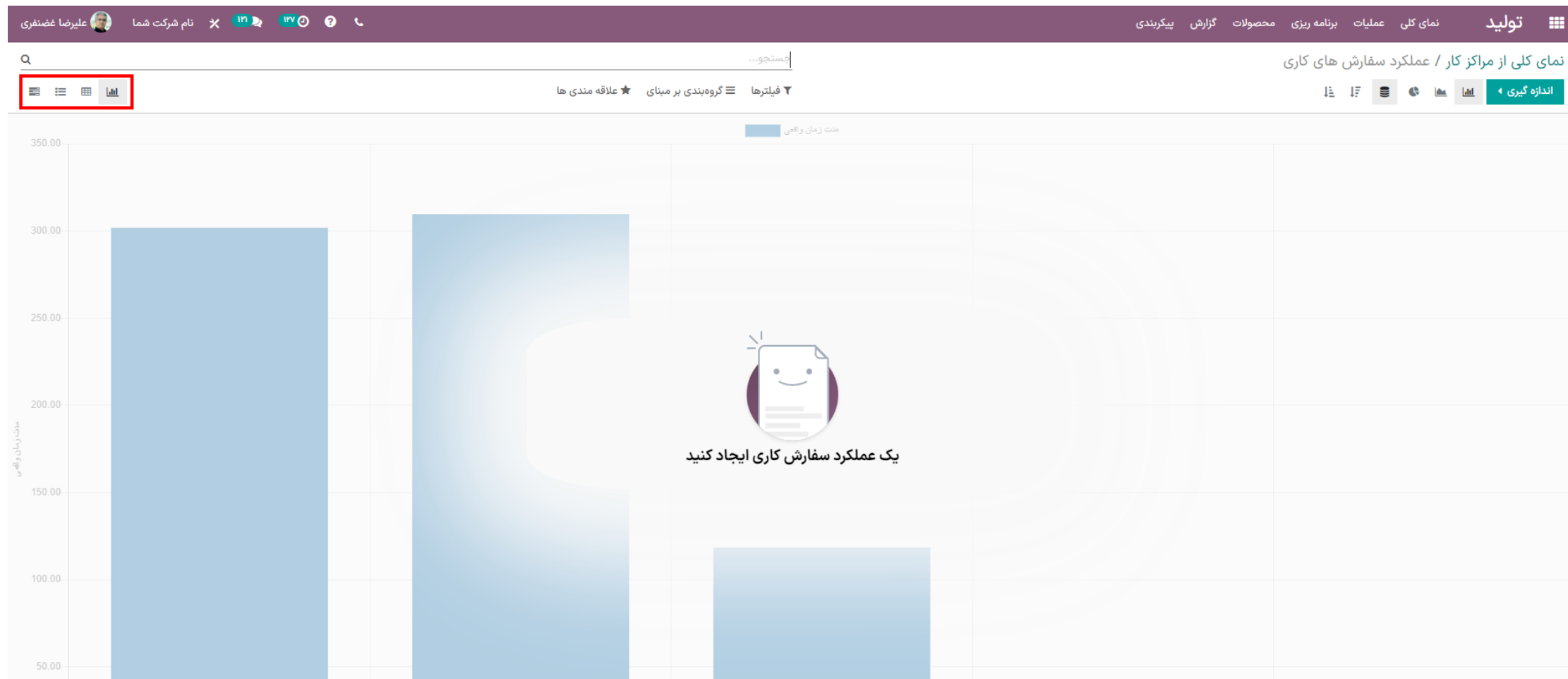
سفارش عملیات گزارش

برنامه ریزی سفارش ها OEE عملکرد تعمیر و نگهداری

در انتظار موجودی

تنظیمات

• این قسمت گزارش عملکرد یک مرکز کاری با نماهای نمودار، محور، فهرست و گانت چارت را میسر می‌کند.



● بر روی در انتظار موجودی، در زیر قسمت گزارش‌ها کلیک نمائید.

تولید

نمای کلی عملیات برنامه ریزی محصولات گزارش پیکربندی

علیرضا غضنفری نام شرکت شما ۱۲۲ ۱۲۷ ? ☎

جستجو...

نمای کلی از مراکز کار

۲ / ۱-۲ < > ★ علاقه مندی‌ها ≡ گروه‌بندی بر مبنای 🏠 فیلترها

خط تولید ۲

برنامه ریزی سفارش‌ها

خط تولید ۱

سفارش عملیات گزارش

برنامه ریزی سفارش‌ها OEE عملکرد در انتظار موجودی

تعمیر و نگهداری

تنظیمات

این لیست شامل تمامی سفارشات کاری می‌باشد که در انتظار موجودی هستند.

مرکز کار خط تولید ۱ جستجو...		نمای کلی از مراکز کار / سفارش های کاری	
۶ / ۱-۶		فیلترها گروه‌بندی بر مبنای علاقه مندی ها	
در جریان	WH/MO/۰۰۰۰۶ - عملیات اصلی میز چوبی، ۱ واحد	در انتظار سفارش کار دیگر	WH/MO/۰۰۰۰۵ - عملیات ۱ میز چوبی ۲۲۲۲، ۱ واحد
در جریان	WH/MO/۰۰۰۰۴ - عملیات ۱ میز چوبی ۲۲۲۲، ۱ واحد	در جریان	WH/MO/۰۰۰۰۳ - عملیات [۰۰۵] میل دو نفره ۱، ۱ واحد
در جریان	WH/MO/۰۰۰۰۸ - عملیات اصلی میز چوبی، ۵ واحد	در جریان	WH/MO/۰۰۰۰۷ - عملیات اصلی میز چوبی، ۵ واحد

● سپس به قسمت پیکربندی مرکز کار با کلیک بر روی دکمه‌ی تنظیمات بروید.

تولید

نمای کلی عملیات برنامه ریزی محصولات گزارش پیکربندی

علیرضا غضنفری نام شرکت شما ۱۲۲ ۱۲۷ ? ☰

جستجو...

نمای کلی از مراکز کار

۲ / ۱-۲ < > ★ علاقه مندی ها ≡ گروه‌بندی بر مبنای 🏠 فیلترها

خط تولید ۲

برنامه ریزی سفارش ها

خط تولید ۱

سفارش عملیات

گزارش

OEE برنامه ریزی سفارش ها

عملکرد تعمیر و نگهداری

در انتظار موجودی

تنظیمات

تنظیمات

- در این قسمت دکمه‌های هوشمند برای تجزیه و تحلیل OEE، ساعات از دست رفته، بارگزاری و عملکرد وجود دارند.

تولید

نمای کلی
عملیات
برنامه ریزی
محصولات
گزارش
پیکربندی

نام شرکت شما
علیرضا غضنفری

نمای کلی از مراکز کار / خط تولید ۱

ذخیره
انصراف

عملکرد
۰٪
بارگذاری
۱,۲۰۰,۰۰۰ دقیقه
از دست رفته
۰.۰۰ ساعت
OEE
۱۰۰.۰۰٪

خط تولید ۱

نام مرکز کار

مراکز کار جایگزین

کد

ساعات کاری

شرکت

استاندارد ۴۴ ساعت در هفته

نام شرکت شما

اطلاعات عمومی

تجهیزات

راه انداز IoT

اطلاعات تولید

کارایی زمانی

ظرفیت

OEE

زمان قبل از تولید

زمان پس از تولید

توضیح

شرح در مورد خط تولید ۱ را در این قسمت وارد کنید.

جزئیات هزینه

هزینه هر ساعت

حساب تحلیلی

۴۵,۰۰۰,۰۰۰.۰۰

- در این قسمت می‌توان اطلاعات اصلی مثل اسم، مرکز کاری جایگزین و کد را برای یک مرکز کاری اضافه نمود.

تولید

نامای کلی
عملیات
برنامه ریزی
محصولات
گزارش
پیکربندی

نام شرکت شما
علیرضا غضنفری

نمای کلی از مراکز کار / خط تولید ۱

ذخیره
انصراف

عملکرد

۱۰۰٪

بارگذاری

۱,۲۰۰,۰۰۰ دقیقه

از دست رفته

۰.۰۰ ساعت

OEE

۱۰۰.۰۰٪

خط تولید ۱

نام مرکز کار

مراکز کار جایگزین

کد

ساعات کاری

شرکت

استاندارد ۴۴ ساعت در هفته

نام شرکت شما

اطلاعات عمومی

تجهیزات

راه انداز IoT

اطلاعات تولید

کارایی زمانی

۸۰.۰۰٪

ظرفیت

۱.۰۰٪

OEE

۹۰.۰۰٪

زمان قبل از تولید

۱۵:۰۰ دقیقه

زمان پس از تولید

۱۰:۰۰ دقیقه

جزئیات هزینه

هزینه هر ساعت

۴۵,۰۰۰,۰۰۰.۰۰

حساب تحلیلی

توضیح

شرح در مورد خط تولید ۱ را در این قسمت وارد کنید.

همچنین در تب اطلاعات عمومی، می‌توان کارایی زمان و ظرفیت مرکز کاری و OEE و زمان قبل و پس از تولید و هزینه هر ساعت را پیکربندی کرد.

تولید

نامای کلی

عملیات

برنامه ریزی

محصولات

گزارش

پیکربندی

علیرضا غضنفری

نام شرکت شما

۱۳۳

۱۳۷

۲

۱

نمای کلی از مراکز کار / خط تولید ۱

ذخیره

انصراف

۲ / ۱

عملکرد

%

۱۰۰

بارگذاری

۱,۲۰۰.۰۰ دقیقه

۱۰۰

از دست رفته

۰.۰۰ ساعت

۱۰۰

OEE

%۱۰۰.۰۰

۱۰۰

خط تولید

نام مرکز کار

مراکز کار جایگزین

کد

ساعات کاری

شرکت

استاندارد ۴۴ ساعت در هفته

نام شرکت شما

اطلاعات عمومی

تجهیزات

راه انداز IoT

اطلاعات تولید

کارایی زمانی

ظرفیت

OEE

زمان قبل از تولید.

زمان پس از تولید.

جزئیات هزینه

هزینه هر ساعت

حساب تحلیلی

۸۰.۰۰

۱.۰۰

۹۰.۰۰

۱۵:۰۰ دقیقه

۱۰:۰۰ دقیقه

۴۵,۰۰۰,۰۰۰.۰۰

توضیح

شرح در مورد خط تولید ۱ را در این قسمت وارد کنید.



کسب و کار شما را درست الکترونیکی می‌کنیم.

www.tashilgostar.com